

**ZALETY**

- Modułowa budowa
- Niskie koszty eksploatacji
- Stały przepływ powietrza dzięki inteligentnemu systemowi sterowania
- Bezproblemowa integracja z systemami BMS
- Prosta i elastyczna instalacja na ścianie, suficie lub podłodze

Zastosowanie

Duże obiekty przemysłowe takie jak magazyny, centra logistyczne, zakłady produkcji żywności oraz zakłady działające w wrażliwych sektorach przemysłu przetwórczego i montażowego.

Uwagi

Napięcie zasilające: 3-fazowe lub 1-fazowe
 Filtry: filtr przeciwpyłowy i filtr węglowy do zatrzymywania odorów
 Wentylator: typ EC z regulowanym przepływem
 Komunikacja: Modbus lub BACnet
 Miejsce pracy: na podłodze, ścianie lub przymocowany do sufitu



Typ	Klasa filtracji wg PN-EN 1822:2009	Wymiary SZxWxG (mm)	Poziom hałas (dB)	Moc (W)	Waga (kg)	Nominalny przepływ powietrza (m³/h)	Voltage (V)	Installation
CC X2 Horizontal	E11	750x750x1548	0-65	501	140	5000	230/410	Fixed
CC X2 Mobile	E11	750x1625x750	0-65	501	145	5000	230/410	Mobile
CC X2 Vertical	E11	750x1500x750	0-65	501	140	5000	230/410	Fixed
CC X3 Horizontal	E11	750x750x1548	0-65	1129	320	3400	230/410	Fixed
CC X4 Horizontal	E11	1370x750x1548	0-75	2655	200	10000	410	Fixed
CC X6 Horizontal	E11	1370x750x2298	0-70	2655	370	6800	410	Fixed

Dodatkowe filtry z wkładem węglowym są dostępne dla modeli CC X3 Horizontal i CC X6 Horizontal.